

| Modelos / Séries | | | | SY 25 | SY32 | SY38 |
|---|---|---|---|---|-----------------------------|---------|
|  |  |  |  | | | |
| Ø Máx Torneamento | Ø Max. Turning | Ø Tourner Max. | Ø Max. Torneable | Ø 100 mm | | |
| Comp. Máx. Torn. | Max. Turning Length | Longuer Max. Tour. | Larg. Máx. Torneable | 90 mm | | |
| Furo Máx. do Fuso | Max. Bore of Spindle | Max. de la Broche | Máx del Taladro del Husillo | Ø 26 mm | Ø 33 mm | Ø 38 mm |
| Curso dos Eixos | Axis Travel | Déplacement de les Axis | Desplamiento de los ejes | | | |
| X | | | | 620 mm | | |
| Y | | | | 315 mm | | |
| Z | | | | 115 mm | | |
| C | | | | 360° | | |
| Motor do Fuso | Spindle Motor | Broche Motor | Motor de lo Husillo | 5,5 HP (4KWM) | | |
| Velocidade Máx. do Fuso | Spindle Max. Speed | Velocité Máx. Broche | Velocidad Máx. Husillo | 6000 RPM | | |
| Posic. Motor do Fuso | Spindle Motor Position | Positionement du Broche | Posicionamento del Motor Hus. | 4 / 1000° | | |
| Potencia dos servo. dos eixos | Axis Servo Motors | Potencie du servomot. du Axis | Potencia del Motor de Servo de los ejes | | | |
| X | | | | 1 HP (750 W) | | |
| Y | | | | 1 HP (750 W) | | |
| Z | | | | 1 HP (750 W) | | |
| Porta Ferramentas Ext. | O. D. Turning Tool | Porte-outil Ext. | Porta Herramientas Ext. | 16 x 16 ; 12 x 12 mm (3 Base / 6 Pcs. Tools) | | |
| Porta Ferramentas Int. | I. D. Turning Tool | Porte-outil Int. | Porta Herramientas Int. | ER 16 (4 Pcs) ER 20 (4 Pcs.) | | |
| Port. Ferr. Eixo Y Furar Fresar | Y Axis Drilling Shaft Tool | Y Axis Taurud., Frais., Prépage | Eje Y Talad. Fresar Roscar | ER 16 (3 Pcs) | ER 16 (4 ac +3 +3 Base Pos) | |
| Motor do Hidráulico | Hydraulic Motor | Motor Hidraulic. | Motor del Hidraulico | 1 HP | | |
| Motor Bomba Refrig. | Coolant Pump Motor | Motor Pump Refrigeration | Motor de la Bomb. Refrig. | 1/4 HP | | |
| Tanque do Óleo Refrig. | Oil tank | Depôt de Huil Refriger. | Depósito de lo Refriger. | 180 L | | |
| Peso da Máq. Base | Net Weight | Poids du Machine | Peso de la Máquina | 1850 Kgs | | |
| Dimensões Máx. da Máq. | Machine Dimension Max. | Dimention Max. Machine | Disiones Máx. de la Máq. | 2080 (C;L;L) x 1450 (L;W;L;A) x 1794 (A;H;H;A) mm | | |
| Dimensões Min. da Máq. | Machine Dimension Min. | Dimention Min. Machine | Disiones Min. de la Máq. | 1396 (C;L;L;L) x 1450 (L;W;L;A) x 1794 (A;H;H;A) mm | | |
| Acessórios Standard | Standard Accessories | Accessoires Standard | Accesorios Estándard | | | |
| 6 Porta-Ferr. Ext. | O. D. Turning Tool Holder 6 pcs | 6 Porte-outil Ext. | 6 Porta Herramientas Ext. | | | |
| 3 Porta-Ferr. Int. | I. D. Drilling Shaft 2 base 3 pcs | 3 Porte-outil Int. | 3 Porta Herramientas Int. | | | |
| Transp. e Rec. Peças | Worpiece Conveyor | Conveyeur Pièces et Recueille | Transportador y Recolledor de Piezas | | | |
| Top de Barra | Stop Bar 1 PC | Top Bar | Stop de Barras | | | |
| Luz Sinalizadora | Operation lamp 1 PC | Feux de Signalisation | Señal Luminoso | | | |
| Acessórios Opcionais | Option Accessories | Accessoires Optional | Accesorios Opcionales | | | |
| Carreg. Aut. Barras | Automatic bar feeder | Embarreur Automatique | Cargador Automático de Barras | | | |
| Transp. e Extractor Aparas | Chip Conveyor | Transporteur et Extracteur de Copeaus | Transportador y Recolledor de Virutas | | | |
| Transformador e Estabilizador | Tranformer & Stabilizer | Transformateur et Stabilisateur | Transformador y Estabilizador | 15 KVA | | |

Novembro 2014



Torno Automático CNC / CNC Automatic Lathe
Tour automatique CNC / Torno Automatico CNC



Características

- Construção sólida com grande estabilidade e ergonómica a qual permite uma intervenção fácil entre o operador e a máquina.
- Máquina rentável em pequenas, médias e grandes produções.
- Podendo ser alimentada por barra em sistema contínuo e automático com aperto por pinça até Ø 26mm, Ø 32mm e Ø 38mm.
- Possibilidade de maquinação de peça a peça com sistema de aperto por bucha de 3 grampos até 4".
- Mesa de 3 eixos com capacidade de colocação de 3 + 3 portas-ferramentas exteriores (tornear, formar e cortar).
- 4 Portas-ferramentas internas (2 ER 16 + 2 ER 20), (furar, rosçar, fresar).
- Fuso controlado por servo motor "Panasonic" com rolamentos de grau P4.
- Guias lineares de alta precisão de origem alemã.
- Porta da área de trabalho com sistema de segurança.
- Detetor da resistência da correia do fuso principal.
- Lubrificação centralizada.
- Eixo Y equipado com 4 ferramentas acionadas + 3 + 3 fixas.
- Utiliza um controlador CNC de alta precisão da marca "LNC", com a mais alta tecnologia e programação ISO.
- Adaptável com avanços controlados através do controlador de volante "MPG".
- Painel de fácil operação e intuitivo.
- Rosca rígida, linguagem ISSO e simulação gráfica.
- Fácil maquinação em todos os produtos.
- Latão, alumínio, aço inox, bronze, plástico, etc...

Features

- The construction fit physical of human body with great stability, easy to operate and repair.
- It can cooperate with auto-bar feeder machine or replace 4" 3 jaw to produce by one piece independently.
- Table of 3 axis with capacity to 3 + 3 tool holder exterior, (turning, forming and cutting).
- 4 Tool-holder interior, (2 ER 16 + 2 ER 20), (drilling, milling, tapping).
- Spindle controlled with servomotor "Panasonic" with bearing of the P4.
- Guides lineares high-precision German origin.
- Working door with sensor security.
- Detector of resistance spindle belt.
- Centralized lubrication.
- Y axis equipment with 4 drive tools side + 3 front + 3 fixed front.
- We use a CNC controller with high precision of the brand "LNC" and ISO programming.
- Adaptable to advance controlatod with "MPG".
- Theredead rigid and graphic simulation.
- Ease of machining of all products.
- Brass, aluminum, steel, stainless steel, plastic, etc...

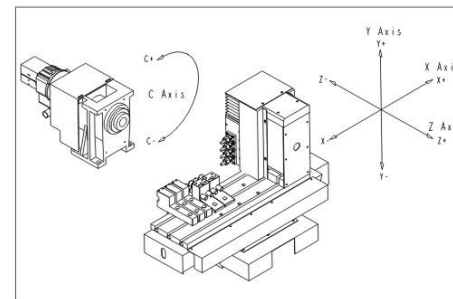
Características

- Construcción solida co una grand estabilidad y ergonomía, que permite una intervención fácil por el operador.
- La máquina es rentable por la fabricación de pequeñas, medianas y grandes series.
- La alimentación de las barras puede ser por continuo de alimentación automática y pinza de apierto hasta Ø 26mm, Ø 32mm y Ø 38mm, y también por el plato de 3 garras de Ø 4".
- La capacidad de la mesa para 3 + 3 porta-herramientas extiernos (tomear, formar y cortar).
- 4 puerta-herramientas (2 ER 16 + ER 20), (talladar, fresar y rosquiar).
- Husillo controlado por servomotor "Panasonic" con rodamientos p4.
- Guias lineares de grand precisión de origen alemán.
- Puerta de la área de trabajo con sistemade sensor de seguridad.
- Detetor de la resistencia de la correa del husillo.
- Lubrificación centralizada.
- Eje Y equipado con 4 herramientas accionadas lateralmente + 3 frontales + 3 frontales fixadas.
- Utilización de un controle CNC de alta precisión de lamarca "LNC" con programación ISO.
- Adaptable com avanzos controlados por volante "MPG".
- Panel de fácil utilización y intuitivo.
- Rosca rígida y simulación gráfica.
- Facilidad de mecanizado de todos los productos.
- Latón, aluminio, acero, acero inoxidable, bronce, plástico, etc...

Caracteristiques

- Construction solide avec une grand stabilité et une ergonomie par une intervention qui permet à l'opérateur machine facile.
- La machine rentable pour les fabrication de petites, moyenes et grandes series.
- La alimentation des barres cest possible pour sisteme automatique avec pour pince de serrage, les maxime Ø 26mm, Ø 32mm et Ø 38mm, et pour plate de serrage de 3 garres Ø 4".
- La capacité sur le tableau les 3 + 3 porteoutil externes, (tournage, formage et coupe).
- 4 porte-outil internes, (2R 16 + 2ER 20), (perçage, taraudage et fraiseage).
- Broche contrôlée avec servomotor "Panasonic" avec roulements P4.
- Guide lineares des grand precision de origine Aleman.
- Porte de area de travail avec les sensor de securité.
- Détecteur des resistance de la ceinture du broche.
- Graissage centralisé.
- Y axis equipe avec 4 outil déclenché côté + 3 avant + 3 avant fixe.
- Utilise une grande précision de controle CNC de la marque "LNC" programmation ISO.
- Adaptable à progresser à travers le système de controle "MPG".
- Mode de opération simple et intuitif.
- Taraudage rigide et graphiques.
- Laiton, aluminium, acier, inox, plastique, etc...

3D Construction



Optionals



Bar feeder



Bar feeder



Metal chip conveyor

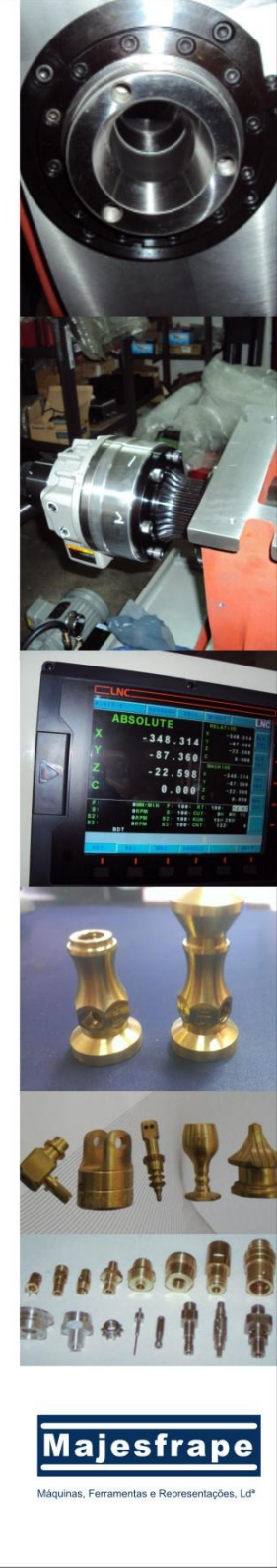


Transformer and stabilizer



Short Bar feeder

SY-25 / SY-32 / SY-38



Majesfrape

Máquinas, Ferramentas e Representações, Lda